

ИНСТИТУТ  
ЛЕННИПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.169.2-КР-1

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛПАКОВ К  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА  
ЖИЛОГО ФОНДА

ВЫПУСК-1 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛПАКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ КЕРАМИ-  
ТОВАТОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КОМПЛЕКСНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

ВЫПУСК-2 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛПАКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВЫБОРОЧНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

1984г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
 ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.169.2-КР-1

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛПАКОВ К  
 ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА  
 ЖИЛОГО ФОНДА

ВЫПУСК-1 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛПАКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ КЕРАМЗИ -  
 ТОВАСТОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КОМПЛЕКСНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

ВЫПУСК-2 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛПАКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ  
 ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВЫБОРОЧНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

Главный инженер института

С.А.Побков

Главный конструктор института

В.В.К.УЗЬМЕНКО

Начальник технического отдела

В.И.ЧЕТВЕРИКОВ

Главный специалист технического отдела

Б.М.ВИНЕР

Согласовано решением технического

совета института

от 26.04.84г.

Начальник технического отдела УКР М.Б.ГОЛЬДИН

Начальник отдела подрядных

организаций ЛШУ

Заместитель начальника отдела

капитального ремонта ЛШУ И.В.ИВАНОВ



**1. Введение.**

1.1. Настоящая работа выполнена на основании план-научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по институту „Ленжилпроект“ (Решение Исполкома Ленсовета от 6.12.1983г. исходный №сп/4391)

1.2. Работа состоит из выпусков I и II.

1.2.1. Выпуск I - Рабочие чертежи металлических колопков к вентиляционным керамзитобетонным стоякам для комплексного капитального ремонта.

1.2.2. Выпуск II - Рабочие чертежи металлических колопков к вентиляционным стоякам из асбестоцементных труб для выборочного капитального ремонта.

**2. Механическое описание.**

2.1. Колопки металлические МК-1÷МК-10 разработаны к вентиляционным керамзитобетонным блокам для комплексного капитального ремонта, причем колопки МК-1÷МК-5 для односторонних вентиляционных колопков МК-6÷МК-10 для двухрядных вентиляционных колопков

2.2. Колопки металлические МКВ-1÷МКВ-19 разработаны к вентиляционным из асбестоцементных труб для выборочного капитального ремонта, причем колопки МКВ-1÷МКВ-10 для односторонних вентиляционных колопков МКВ-11÷МКВ-19 для двухрядных вентиляционных колопков

2.3. Колопки металлические всех марок приваривать ручной дуговой электросваркой ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75) к закладным деталям вентиляционных, см. чертежи „Крепление колопков к вентиляционным. Узлы“ 1.169.2-КР-1.100.00.001 и 1.169.2-КР-1.200.00.001.

2.4. Основание колопка изготавливается из равнополочных уголков  $L 40 \times 4$ .

2.5. Стойки каркаса изготавливаются из круглой арматуры  $\phi 12$  мм. класса А-I и представляются собой замкнутый пятиугольник. Концы арматуры сварены коаксиальной сваркой по ГОСТ 14098-68-КС-0

2.6. Направляющие полосы (-80x4мм) привариваются к стойкам каркаса электросваркой по ГОСТ 5264-80 для обеспечения каркасу пространственной жесткости.

2.7. Оголовки колопков изготавливаются из оцинкованного кровельного железа  $\delta = 0.63 \div 0.7$  мм и разрезаются на заготовки определенной длины и ширины. На боковых сторонах оголовка необходимо отгибать капельник, а также отгибать и фальцевые кромки, которыми заготовки крепятся к направляющим каркаса.

2.8. При больших длинах вентиляционных колопков, каршины которых состоят из нескольких заготовок, оголовки устраивать вертикальный сплошной фальц

Для этого с одной стороны заготовки делают малый отгиб 20 мм, а затем на стыкуемой стороне другой заготовки делают большой отгиб высотой 35 мм. для сплошного фальца.

2.9. Дополнительно оголовки колопка крепятся к направляющим каркаса при помощи заклепок, для этого в направляющих пластинах необходимо предусматривать отверстия  $\phi 32$  мм. с шагом 500÷600 мм.

2.10. Все элементы каркаса и основания окрашивать кузбасслаком за 2 раза.

1.169.2 - КР - 1.100.00.000 п.3		Лист	Листов
		1	1
Посленительная записка		ИНСТИТУТ	
		ЛЕННИЛПРОЕКТ	
И.Спеч. Винер	06.84		
Б.А.И.И.И. Хомич	20.10.84		
С.П.И.И.И. Рекутов			
И.П.И.И.И. Федорова	28.10.84		
И.К.И.И.И. Винер	06.84		

5

ИНСТИТУТ  
ЛЕНИНПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.169.2-КР-1

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛАПКОВ К  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА  
ЖИЛОГО ФОНДА

ВЫПУСК-1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛАПКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ КЕРАМЗИ -  
ТОБЕСТИОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КОМПЛЕКСНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

1984 г.

Эскиз	Марка изделия	Размеры в мм					Масса в кг изделия	№№ смр.
		ℓ	в	h	L	B		
	МК-1	1530	800	380	1210	420	7 ÷ 8	
	МК-2	2600	800	380	2275	420		
	МК-3	2650	800	380	2330	420		
	МК-4	3750	800	380	3440	420		
	МК-5	4890	800	380	4570	420		
	МК-6	1530	1060	420	1210	680		9 ÷ 10
	МК-7	2600	1060	420	2275	680		
	МК-8	2650	1060	420	2330	680		
	МК-9	3750	1060	420	3440	680		
	МК-10	4890	1060	420	4570	680		

КОЛПАКИ МАРК МК-1-МК-10 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШНЫХ ЧЕРДАЧНЫХ ВОЗДУШОКОВ И ИХ КОМБИНАЦИЙ СЛЕДУЮЩИХ МАРК:  
 БВ-517-6к; БВ-600-6к; БВ-517'-6к; БВ-600'-6к; БВ-517'-2-6к;  
 БВ-600'-2-6к; БВ-601-6к; БВ-602-6к; БВ-601-1-6к; БВ-602-1-6к;  
 БВ-601-2-6к; БВ-602-2-6к; БВ-601-3-6к; БВ-602-3-6к.

1.169.2-КР-1.1.00.00.000 м.б	Листов	1
Номенклатура изделия /МК-1 ÷ МК-10/	Лист	1
	Институт	ЛЕННИИПРОЕКТ

1584

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.1.01.00.000				Примечание
					-01	-02	-03	-04	
				Документация					
			1.169.2-КР-1.1.00.00.000 п.з.	Пояснительная записка	⊗	⊗	⊗	⊗	
			1.169.2-КР-1.1.01.00.000 сб	Сборочный чертёж	⊗	⊗	⊗	⊗	
			1.169.2-КР-1.1.01.00.001	Узлы	⊗	⊗	⊗	⊗	
				Сборочные единицы /МК-1 ÷ МК-5/					
		1	1.169.2-КР-1.1.01.00.001	УГОЛОК ПРОДОЛЬНЫЙ	2				
			-01	УГОЛОК ПРОДОЛЬНЫЙ	2				
			-02	УГОЛОК ПРОДОЛЬНЫЙ		2			
			-03	УГОЛОК ПРОДОЛЬНЫЙ			2		
			-04	УГОЛОК ПРОДОЛЬНЫЙ				2	
					1.169.2-КР-1.1.01.00.000				
					Металлические колапки /МК-1 ÷ МК-5/				
									Стадия
									Лист
									Листов
									Р
									1
									2
									институт
									ЛЕННИПРОЕКТ
									Формат А4
									И. спец. В.инж. Сп.инж. Н.контр.
									Винер Хомич Рекутьев Винер
									06.89 06.89 06.89 06.89

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.1.00.000				Примечание	
					-01	-02	-03	-04		
		2	1.169.2-КР-1.1.01.00.002	СКОБА	4	4	4	4		
		3	1.169.2-КР-1.1.01.00.003	Стойка каркаса СК-1	3	5	5	7	10	
		4	1.169.2-КР-1.1.01.00.004	Планка направляющая	3					
			-01	Планка направляющая	3					
			-02	Планка направляющая		3				
			-03	Планка направляющая			3			
			-04	Планка направляющая				3		
		5	1.169.2-КР-1.1.01.00.005	Оцинкованная кровельная сталь	1.4	2.3	2.3	3.2	4.2	м <sup>2</sup>
					1.169.2-КР-1.1.01.00.000				Лист	
									2	
									Формат А4	



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.1.02.00.000				Примечание
					-01	-02	-03	-04	
				Документация					
			1.169.2-КР-1.1.00.00.000 тч	Технические условия	×	×	×	×	
			1.169.2-КР-1.1.02.00.000 сб	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
			1.169.2-КР-1.1.00.00.001	Узлы	×	×	×	×	
				Сборочные единицы /МК-6 ÷ МК-10/					
		1.	1.169.2-КР-1.1.01.00.001	Уголок продольный	2				
			-01	Уголок продольный	2				
			-02	Уголок продольный		2			
			-03	Уголок продольный			2		
			-04	Уголок продольный				2	

				1.169.2-КР-1.1.02.00.000			
Т. спец.	Винер	<i>[подпись]</i>	06.20	Металлические КОЛАПКИ /МК-6 ÷ МК-10/	Стандия	Лист	Листов
Вед. инж.	Хомич	<i>[подпись]</i>	06.20		Р	1	2
Ст. инж.	Рекуть	<i>[подпись]</i>	06.20		институт		
Н. контр.	Винер	<i>[подпись]</i>	06.20		ЛЕННИИПРОЕКТ		

Формат А4

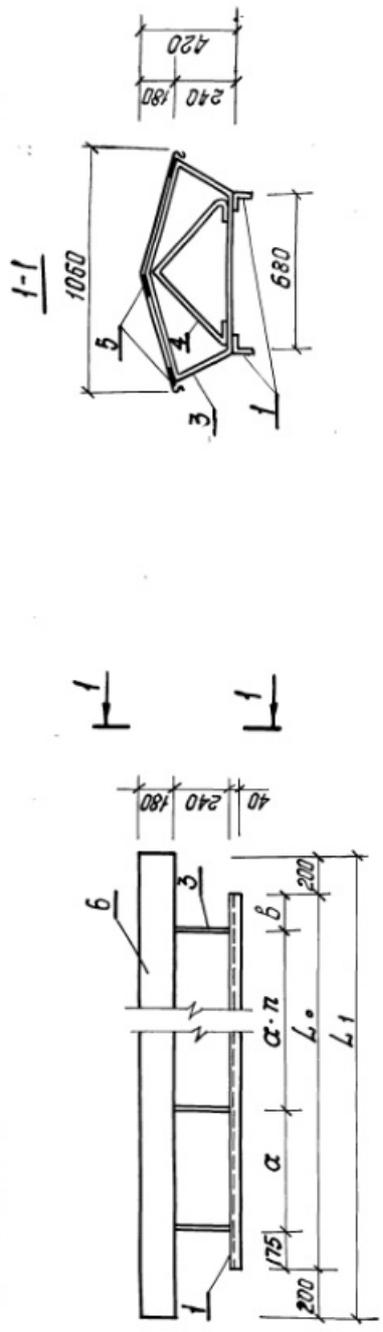
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №						
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.1.02.00.000				Примечание	
					-01	-02	-03	-04		
		2.	1.169.2-КР-1.1.02.00.001	Скоба	4	4	4	4	4	
		3.	1.169.2-КР-1.1.02.00.002	Стойка каркаса СК-2	3	5	5	7	10	
		4.	1.169.2-КР-1.1.02.00.003	Распорка каркаса	3	5	5	7	10	
		5.	1.169.2-КР-1.1.01.00.004	Планка направляющая	3					
			-01	Планка направляющая	3					
			-02	Планка направляющая		3				
			-03	Планка направляющая			3			
			-04	Планка направляющая				3		
		6.	1.169.2-КР-1.1.02.00.004	Оцинкованная кровельная сталь	1.7	2.8	2.8	4.0	5.2	м <sup>2</sup>

				1.169.2-КР-1.1.02.00.000		
				Лист	2	

Формат А4

10



Обозначение	Марка	Размеры в мм		п шт.	Масса, кг
		L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>		
1.169.2-КР-1.1.02.00.000	МК-6	1310	1710	1	24,9
-01	МК-7	2375	2775	3	41,4
-03	МК-8	2430	2830	3	41,6
-04	МК-9	3540	3940	5	61,8
-05	МК-10	4670	5070	7	80,8

<b>1.169.2-КР-1.1.02.00.000 СБ</b>			
Металлические колапы МК-6 ÷ МК-10		Стадия	Масштаб
Сборочный чертеж		Р	1:20
		Лист 1	Листов 1
		ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	

✓

**1.169.2 - КР - 1.1.01.00.003**

Станд. Масса		Плотность	
Р	мм	г/см <sup>3</sup>	г/м <sup>2</sup>
1,65	10		

**Стойка каркаса СК-1**  
/ для МК-1 ÷ МК-5 /

φ 12 АІ ГОСТ 5781-82  
ρ = 1850 кг/м<sup>3</sup>

**1.169.2-КР-Н.01.00.001**

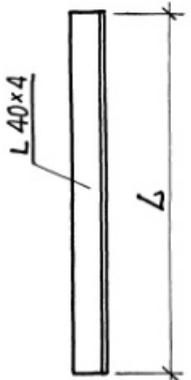
Обозначение	L мм	Масса кг
1.169.2-КР-1.101.00.001	1260	2,7
- 01	2330	5,6
- 02	2380	5,7
- 03	3490	8,5
- 04	4630	11,3

**1.169.2-КР-Н.01.00.001**

Станд. Масса		Плотность	
Р	мм	г/см <sup>3</sup>	г/м <sup>2</sup>
1,65	10		

**Уголок продольный**  
/ поз. 1 /

Уголок 140x4 ГОСТ 8509-72  
равнопол. Вст 3 ЛСБ ГОСТ 880-71



Обозначение	L мм	Масса кг
1.169.2-КР-1.101.00.001	1260	2,7
- 01	2330	5,6
- 02	2380	5,7
- 03	3490	8,5
- 04	4630	11,3

Станд. Масса		Плотность	
Р	мм	г/см <sup>3</sup>	г/м <sup>2</sup>
1,65	10		

**Уголок продольный**  
/ поз. 1 /

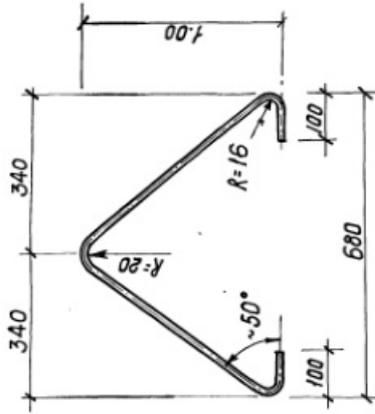
Уголок 140x4 ГОСТ 8509-72  
равнопол. Вст 3 ЛСБ ГОСТ 880-71

Станд. Масса		Плотность	
Р	мм	г/см <sup>3</sup>	г/м <sup>2</sup>
1,65	10		

**Уголок продольный**  
/ поз. 1 /

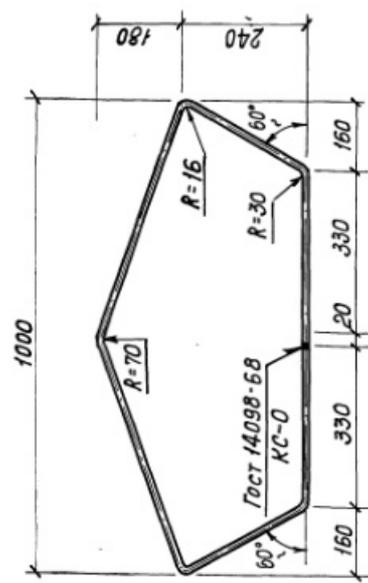
Уголок 140x4 ГОСТ 8509-72  
равнопол. Вст 3 ЛСБ ГОСТ 880-71

1:0



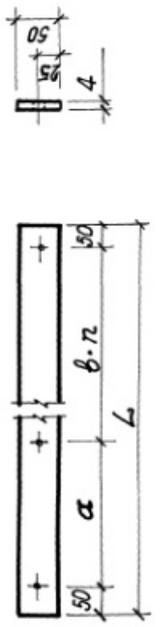
1.169.2 - КР - 1.1.02.00.002		Стандарт	Масштаб	Лист 1	Листов 1
РАСПОРКА КАРКАСА		Р	1:1	1:10	
/Для МК-6 ÷ МК-10/					
Инст. №	Исполн.	Провер.	Соглас.	Институт	
06.84	Винер	Хомич	Рекунь	ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	
06.84	Хомич	Рекунь	Винер	Ф 12 А1 ГОСТ 5781-82, S=1300 мм	
06.84	Рекунь	Винер			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1.169.2 - КР - 1.1.02.00.001		Стандарт	Масштаб	Лист 1	Листов 1
СТОЙКА КАРКАСА		Р	2:2	1:10	
СК-2					
/Для МК-6 ÷ МК-10/					
Инст. №	Исполн.	Провер.	Соглас.	Институт	
06.84	Винер	Хомич	Рекунь	ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	
06.84	Хомич	Рекунь	Винер	Ф 12 А1 ГОСТ 5781-82, S=2400 мм	
06.84	Рекунь	Винер			

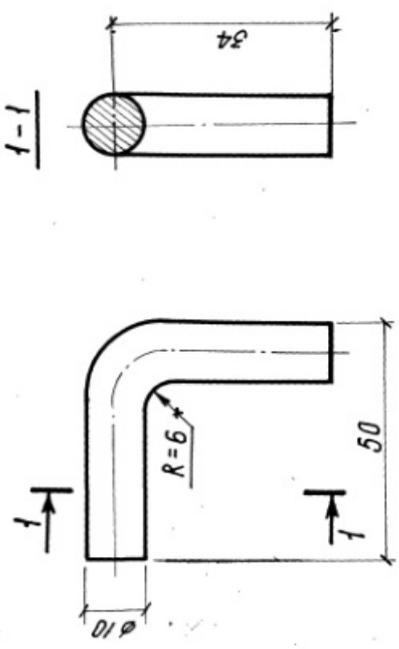
13



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L мм	a мм	b мм	П шт.	МАССА кг
1.169.2-КР-1.2.01.004	1610	510	500	2	3,1
- 01	2680	580	500	4	5,0
- 02	2730	530	550	4	5,1
- 03	3840	540	550	6	7,2
- 04	4970	470	500	9	9,3

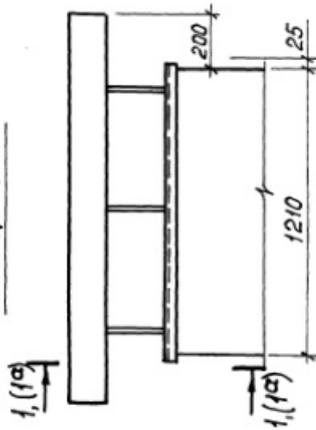
1.169.2-КР-1.101.00.004			
ПАЛКА		Р	1:5
НАПРАВЛЯЮЩАЯ		Лист 1	Листов 1
Лалоса - 40x4 ГОСТ 103-76		ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	
Вст ЭКП2 ГОСТ 535-79			

УИВ. № подл. Подпись и дата Взам УИВ №

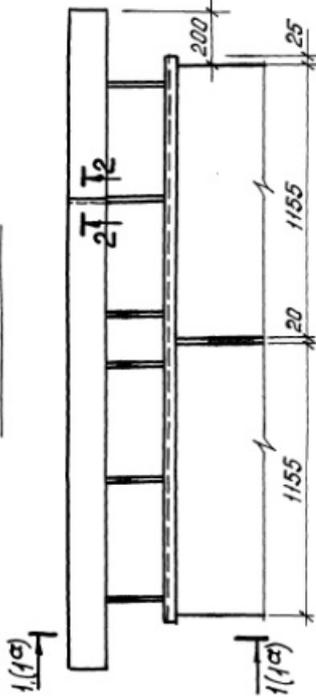


1.169.2-КР-1.101.00.002			
СКОБА		Р	1:5
Ф 10А1 ГОСТ 5781-82		Лист 1	Листов 1
R = 90 мм		ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	

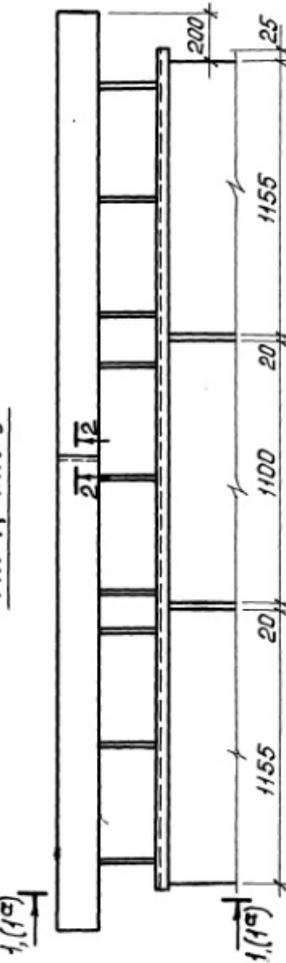
МК-1, МК-6



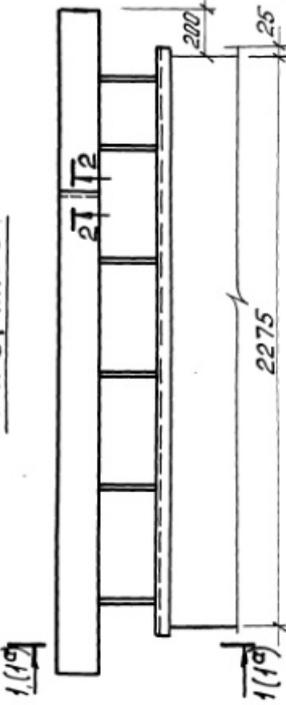
МК-2, МК-7



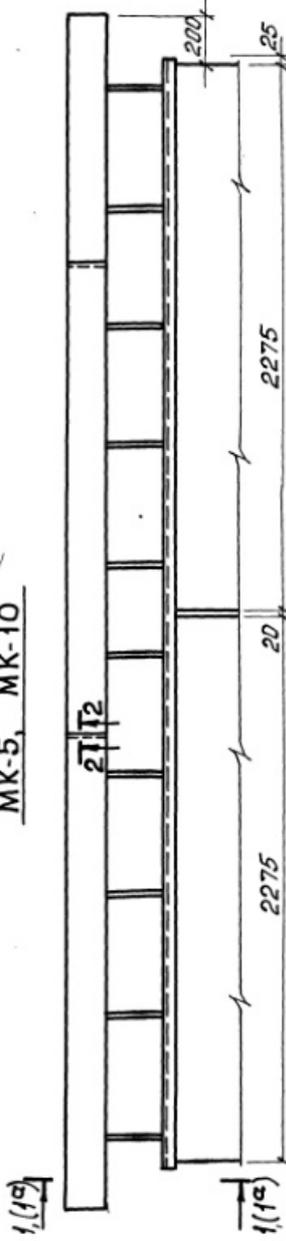
МК-4, МК-9



МК-3, МК-8



МК-5, МК-10

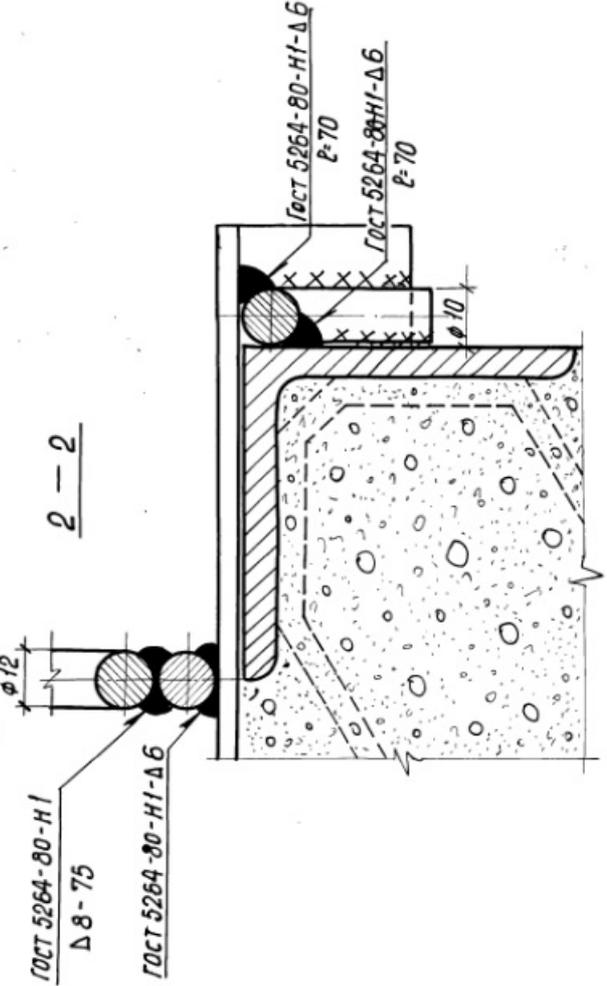
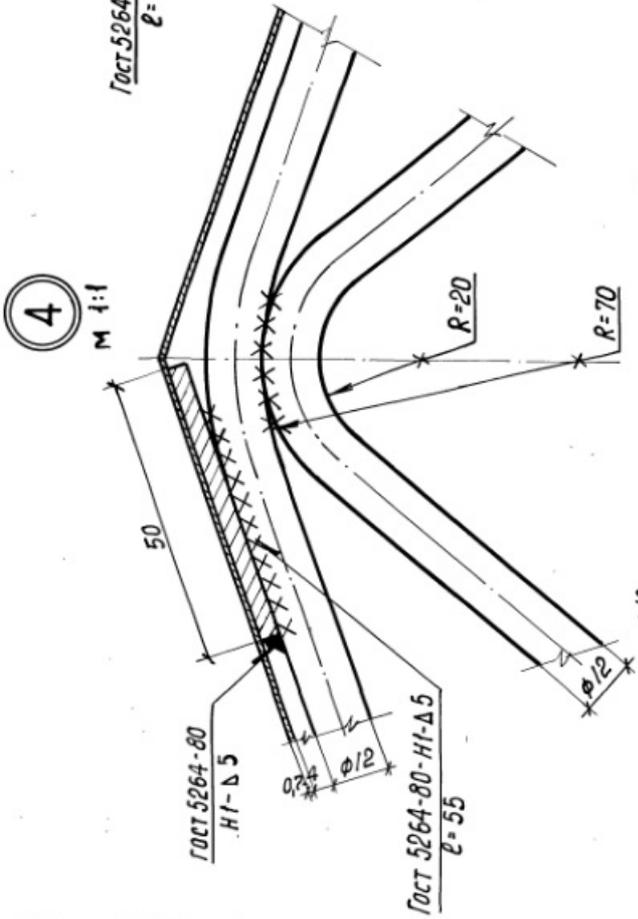
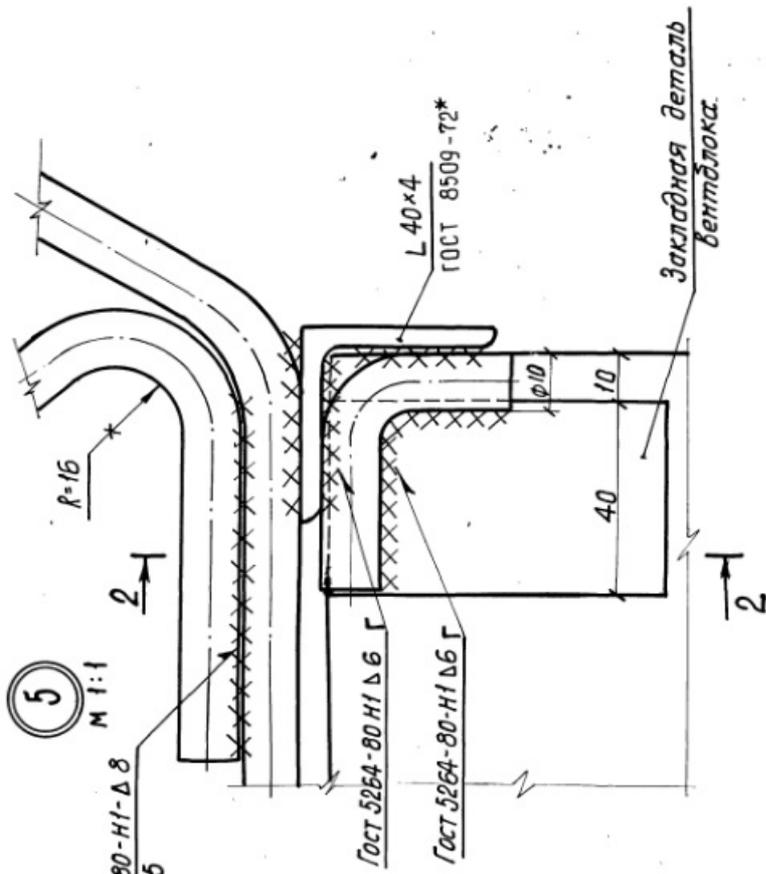


1.169.2-КР - 1.1.00.00.001		Стандарт	Масштаб	Материал
Крепление колаков к вентиляционным стоякам МК-1-МК-10		Р	С/л табл	1:20
УЗЛЫ 1 ÷ 5		лист: 1	лист: 1	лист: 3
ИНСТИТУТ				
ЛЕННИИПРОЕКТ				

1. Разрезы 1-1 / для МК-1 ÷ МК-5/, 1<sup>а</sup>-1<sup>а</sup> / для МК-6 ÷ МК-10/ и 2-2 СМ. ЛИСТ 2. серии 1.169.2.-КР-1.1.00.00.001.
2. Лист 1,2, и 3 серии 1.169.2.КР-1.1.00.00.001 СМ. СОВМЕСТНО.
3. КОЛАКИ ЗАГОТАВЛИВАТЬ НА ЗАВОДЕ ОТДЕЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ
4. Сборку колаков осуществлять на строительной площадке.



16



Данный лист см. совместно с листами 1 и 2  
Серии 1.169.2-КР-1.1.00.00.001

1.169.2-КР-1.1.00.00.001

Лист 3

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. Инв. №

ИНСТИТУТ  
ЛЕННИПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

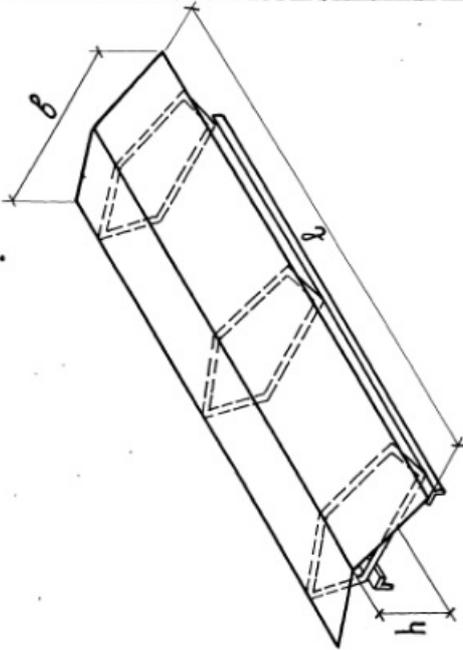
СЕРИЯ 1.169.2-КР-1

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛПАКОВ К  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА  
ЖИЛОГО ФОНДА

ВЫПУСК-2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛПАКОВ К ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ СТОЯКАМ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ ДЛЯ ВЫБОРОЧНОГО КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА

1984г

Эскиз	Марка изделия	Размеры в мм				Масса в кг изделия	№№ стр.	
		L	b	h	L			B
	МКВ-1	790	720	380	340	340	12.9	
	МКВ-2	990	720	380	540	340	15.2	
	МКВ-3	1190	720	380	740	340	18.0	
	МКВ-4	1390	720	380	940	340	20.5	
	МКВ-5	1590	720	380	1140	340	24.7	
	МКВ-6	1790	720	380	1340	340	27.1	
	МКВ-7	1990	720	380	1540	340	29.7	
	МКВ-8	2190	720	380	1740	340	32.2	
	МКВ-9	2390	720	380	1940	340	36.2	
	МКВ-10	2590	720	380	2140	340	39.1	
	МКВ-11	990	950	420	540	570	19.8	
	МКВ-12	1190	950	420	740	570	22.9	
	МКВ-13	1390	950	420	940	570	25.3	
	МКВ-14	1590	950	420	1140	570	31.4	
	МКВ-15	1790	950	420	1340	570	34.2	
	МКВ-16	1990	950	420	1540	570	37.0	
	МКВ-17	2190	950	420	1740	570	38.9	
	МКВ-18	2590	950	420	1940	570	45.7	
	МКВ-19	2990	950	420	2140	570	48.7	

1.169.2-кр-1.2.00.00.000 т.б.		Страница	Лист	Листов
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ		Р	Т	Т
/ МКВ-1 ÷ МКВ-19 /		ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ		

КОЛПАКИ МАРОК МКВ-1+МКВ-19 РАЗРАБОТАНЫ ВМОСРО КАЛПАКОВ Ц-4+Ц-19 И ПРЕНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОДНОКОННЫХ И ДВУХКОННЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАНАЛОВ ИЗ АБСОЛЮТНОСИСТЕМНЫХ ПРУБ СМ АЛЬБОМ 09-111 "ВЫБОРОЧНЫЙ РЕМОНТ" 1975 Г. РАЗДЕЛ III - УСПРОСИТЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ И ГАЗОВОДНЫХ КАНАЛОВ ИЗ АБСОЛЮТНОСИСТЕМНЫХ ПРУБ" СТР. 38 ÷ 54

189

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.2.01.00.000									Примечание															
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09																
				<b>Документация</b>																									
			1.169.2-КР-1.1.00.00.000	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×															
			1.169.2-КР-1.2.01.00.000	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×															
			1.169.2-КР-1.2.00.00.001	Узлы	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×															
				Сборочные единицы /МКВ-1 ÷ МКВ-10/																									
		1.	1.169.2-КР-1.2.01.00.001	Уголок продольный	2																								
			-01	Уголок продольный		2																							
			-02	Уголок продольный			2																						
			-03	Уголок продольный				2																					
					<b>1.169.2-КР-1.2.01.00.000</b>																								
					<b>Металлические КОЛПАКИ /МКВ-1 ÷ МКВ-10/</b>					<table border="1"> <tr> <td>Студия</td> <td>Лист</td> <td>Истаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>			Студия	Лист	Истаб	Р	1	3											
Студия	Лист	Истаб																											
Р	1	3																											
					<table border="1"> <tr> <td>Эл. спец</td> <td>Винер</td> <td>Х</td> <td>06.84</td> </tr> <tr> <td>Вед. инж</td> <td>Хомич</td> <td>Х</td> <td>06.84</td> </tr> <tr> <td>Ст. инж</td> <td>Рекуть</td> <td>Х</td> <td>06.84</td> </tr> <tr> <td>И. контр</td> <td>Винер</td> <td>Х</td> <td>06.84</td> </tr> </table>					Эл. спец	Винер	Х	06.84	Вед. инж	Хомич	Х	06.84	Ст. инж	Рекуть	Х	06.84	И. контр	Винер	Х	06.84	<b>ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ</b>			
Эл. спец	Винер	Х	06.84																										
Вед. инж	Хомич	Х	06.84																										
Ст. инж	Рекуть	Х	06.84																										
И. контр	Винер	Х	06.84																										

Формат А4

инв. и подл. подпись и дата. взят. инв. и

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.2.01.00.000									Примечание		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09			
			-04	Уголок продольный				2								
			-05	Уголок продольный					2							
			-06	Уголок продольный						2						
			-07	Уголок продольный							2					
			-08	Уголок продольный								2				
			-09	Уголок продольный									2			
		2	1.169.2-КР-1.2.01.00.002	Стойка каркаса СК-3	2	2	2	3	3	4	4	4	4	6		
		3	1.169.2-КР-1.2.01.00.003	Планка направляющая	3											
			-01	Планка направляющая		3										
			-02	Планка направляющая			3									
			-03	Планка направляющая				3								
			-04	Планка направляющая					3							
			-05	Планка направляющая						3						
			-06	Планка направляющая							3					
			-07	Планка направляющая								3				
					<b>1.169.2-КР-1.2.01.00.000</b>									<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> </tr> <tr> <td>2</td> </tr> </table>	ЛИСТ	2
ЛИСТ																
2																

Формат А4.

Инв.№ подл.		Подпись и дата		Взам.инв.№		Кол. на исполнен. 1.169.2 - КР-12.01.00.00										Примечание.
Обозначение		Наименование		-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09				
4.	1.169.2 - КР-1.2.01.00.004-08	Планка направляющая									3					
	-09	Планка направляющая										3				
5.	1.169.2 - КР-1.2.01.00.005	Оцинкованная кровельная сталь		0.50	0.60	0.74	0.88	1.1	1.17	1.30	1.45	1.60	1.73	м <sup>2</sup>		
				1.169.2 - КР-1.2.01.00.000										Лист 3		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.2.02.00.000								Примечание						
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08							
				Документация															
			1.169.2-КР-1.2.00.00.000 п.з.	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×						
			1.169.2-КР-1.2.02.00.000 сб.	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×						
			1.169.2-КР-1.2.00.00.001.	Узлы	×	×	×	×	×	×	×	×	×						
				Сборочные единицы															
				/МКВ-11 ÷ МКВ-19/															
	1		1.169.2-КР-1.2.01.00.001-01	Уголок продольный	2														
			-02	Уголок продольный		2													
			-03	Уголок продольный			2												
			-04	Уголок продольный				2											
					1.169.2-КР-1.2.02.00.000														
					Металлические КОЛПАКИ /МКВ-11 ÷ МКВ-19/								<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>стадия</td> <td>лист</td> <td>листов</td> </tr> <tr> <td>р.</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	стадия	лист	листов	р.	1	3
стадия	лист	листов																	
р.	1	3																	
					Металлические КОЛПАКИ /МКВ-11 ÷ МКВ-19/								<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>стадия</td> <td>лист</td> <td>листов</td> </tr> <tr> <td>р.</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	стадия	лист	листов	р.	1	3
стадия	лист	листов																	
р.	1	3																	
					Металлические КОЛПАКИ /МКВ-11 ÷ МКВ-19/								<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>стадия</td> <td>лист</td> <td>листов</td> </tr> <tr> <td>р.</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	стадия	лист	листов	р.	1	3
стадия	лист	листов																	
р.	1	3																	
					Металлические КОЛПАКИ /МКВ-11 ÷ МКВ-19/								<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>стадия</td> <td>лист</td> <td>листов</td> </tr> <tr> <td>р.</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	стадия	лист	листов	р.	1	3
стадия	лист	листов																	
р.	1	3																	

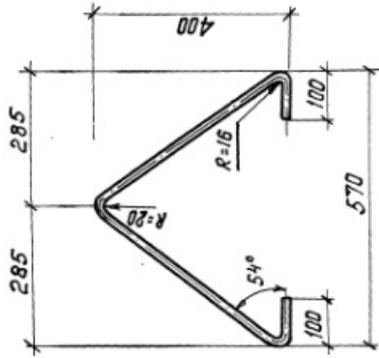
инв. № подл. подпись и дата взят инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.169.2-КР-1.2.02.00.000								Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08		
		1	1.169.2-КР-1.2.01.00.001-05	Уголок продольный				2						
			-06	Уголок продольный					2					
			-07	Уголок продольный						2				
			-08	Уголок продольный							2			
			-09	Уголок продольный								2		
		2	1.169.2-КР-1.2.02.00.001	Стойка каркаса СК-4	2	2	3	3	4	4	5	5	5	
		3	1.169.2-КР-1.2.02.00.002	Распорка каркаса	2	2	3	3	4	4	4	4	6	
		4	1.169.2-КР-1.2.01.00.004-01	Планка направляющая	3									
			-02	Планка направляющая		3								
			-03	Планка направляющая			3							
			-04	Планка направляющая				3						
			-05	Планка направляющая					3					
			-06	Планка направляющая						3				
			-07	Планка направляющая							3			
			-08	Планка направляющая								3		
			-09	Планка направляющая									3	
					1.169.2-КР-1.2.02.00.000								лист	
													2	



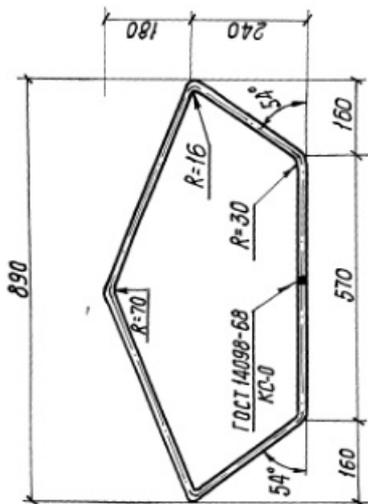


25



Изм. №1  
Изм. №2  
Изм. №3  
Изм. №4  
Изм. №5  
Изм. №6  
Изм. №7  
Изм. №8  
Изм. №9  
Изм. №10

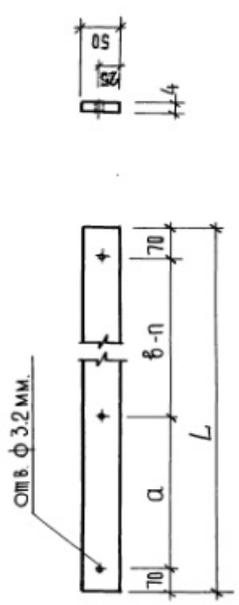
1.169.2-КР-1.2.02.00.002		стадия	масса	масшт.
РАСПОРКА КАРКАСА		Р	1,2	1:10
		лист: 1 листов: 1		
		ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ		
21. спец. В.И.И.И.	06.84			
22. инж. С.О.О.О.	06.84			
23. инж. Р.О.О.О.	06.84			
24. исполн. К.О.О.О.	06.84			
25. И.КОНТ. В.И.И.И.	06.84			



Изм. №1  
Изм. №2  
Изм. №3  
Изм. №4  
Изм. №5  
Изм. №6  
Изм. №7  
Изм. №8  
Изм. №9  
Изм. №10

1.169.2-КР-1.2.02.00.001		стадия	масса	масшт.
Стойка каркаса СК-4 / для МКВ-Н + МКВ-19 /		Р	2,0	1:10
		лист: 1 листов: 1		
		ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ		
21. спец. В.И.И.И.	06.84			
22. инж. С.О.О.О.	06.84			
23. инж. Р.О.О.О.	06.84			
24. исполн. К.О.О.О.	06.84			
25. И.КОНТ. В.И.И.И.	06.84			

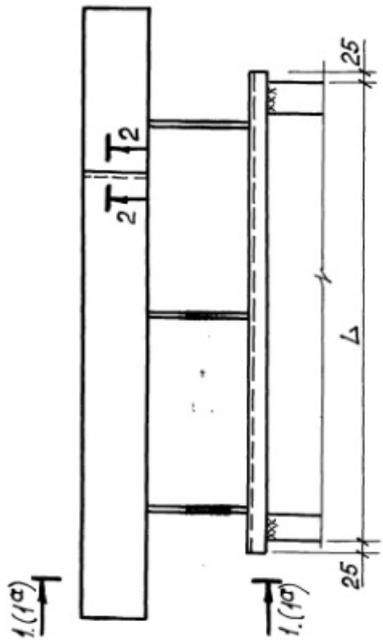
26



Обозначение	L мм	a мм	b мм	n шт	Масса кг
1.169.2-КР-1.2.01.00.003	740	300	300	1	1.4
-01	940	400	400	1	1.8
-02	1140	500	500	1	2.2
-03	1340	400	400	2	2.5
-04	1540	400	500	2	2.9
-05	1740	400	400	3	3.3
-06	1940	450	450	3	3.6
-07	2140	500	500	3	4.0
-08	2340	550	550	3	4.4
-09	2540	600	600	3	4.8

1.169.2-КР-1.2.01.00.003		Листов	1
Панка		См. табл.	1:10
Направляющая		Листов	1
Юкса - 60x4 ГОСТ 103-76		Институт	
Вст 3 Кп2 ГОСТ 535-79		ЛЕННИЛПРОЕКТ	
Гл. спец. Вилер	06.84		
Всп. инж. Хомич	06.84		
Сп. инж. Рекуть	06.84		
Инж. Вилер	06.84		

27



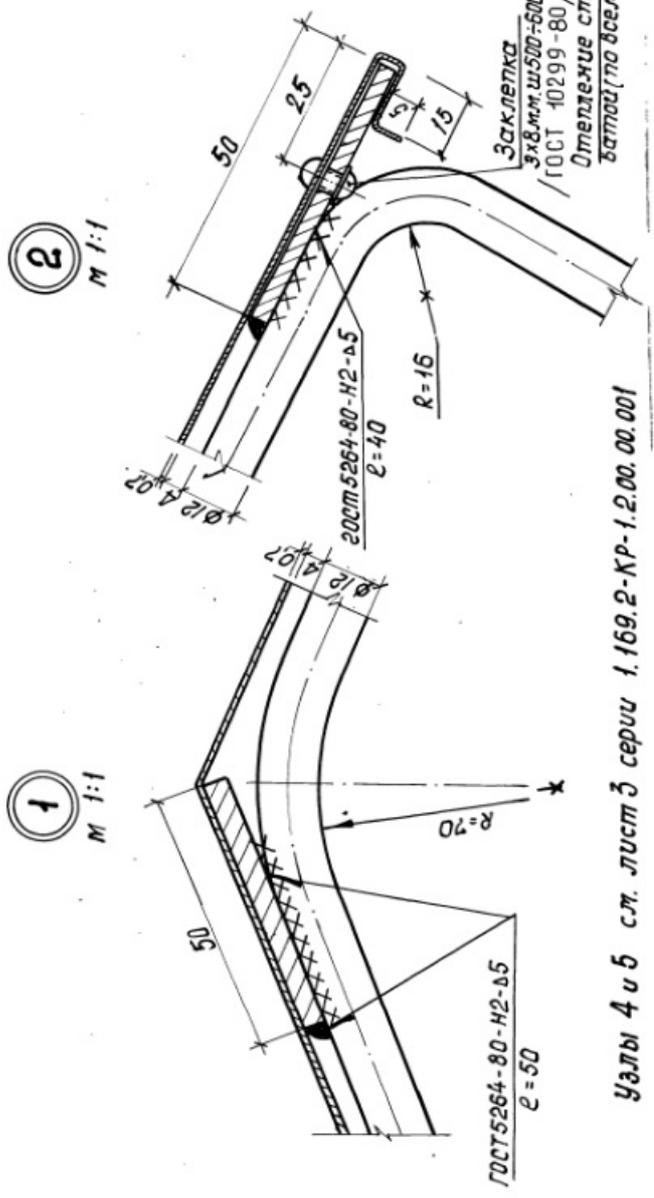
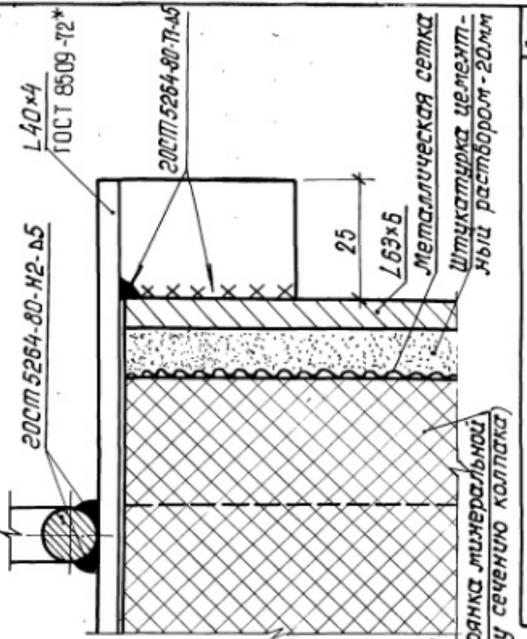
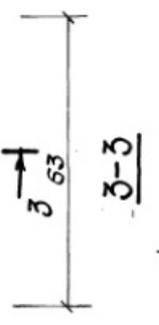
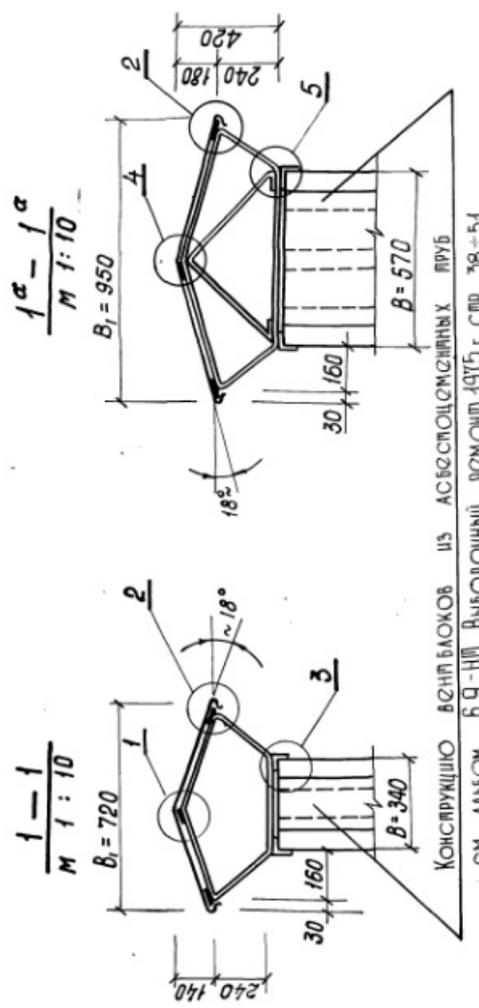
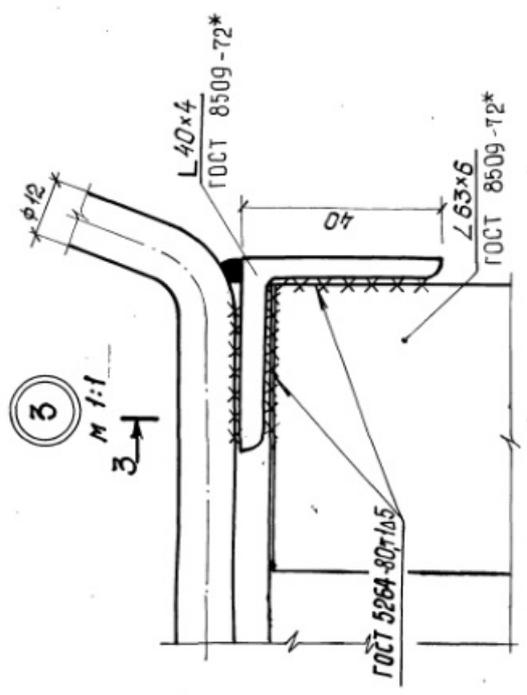
Марка колаков	Размеры стойка		Примечание	Марка колаков	Размеры стойка		Примечание
	L мм	B мм			L мм	B мм	
МКВ-1	340	340	ДЛЯ ОДНОРЯДНЫХ ВЕНТСТОЯКОВ	МКВ-11	540	570	ДЛЯ ДВУХРЯДНЫХ ВЕНТСТОЯКОВ
МКВ-2	540	340		МКВ-12	740	570	
МКВ-3	740	340		МКВ-13	940	570	
МКВ-4	940	340		МКВ-14	1140	570	
МКВ-5	1140	340		МКВ-15	1340	570	
МКВ-6	1340	340		МКВ-16	1540	570	
МКВ-7	1540	340		МКВ-17	1740	570	
МКВ-8	1740	340		МКВ-18	1940	570	
МКВ-9	1940	340		МКВ-19	2140	570	
МКВ-10	2140	340					

1. Колаки изготавливать на заводе отдельными элементами.
2. Сборку колаков осуществлять на строительной площадке.
3. Разрезы 1-1 для МКВ-1 ÷ МКВ-10 / и 19-19 для МКВ-11 ÷ МКВ-19 / см. лист 2 серии 1.169.2-Кр-1.2.00.00.001.
4. Узлы 1, 2, 3 см. лист 2, узлы 4, 5 и сечение 2-2 см. лист 3 серии 1.169.2-Кр-1.2.00.00.001.

1.169.2 - Кр-1.1.00.00.001			
Крепление колаков к вентстоякам / МКВ-1 ÷ МКВ-19 / Узлы	стадия	масса	таблиц
	Р	см. табл.	1:20
	лист: 1	листоб: 3	ИНСТИТУТ
ЛЕНЗИПРОЕКТ			

пол. лист А.3

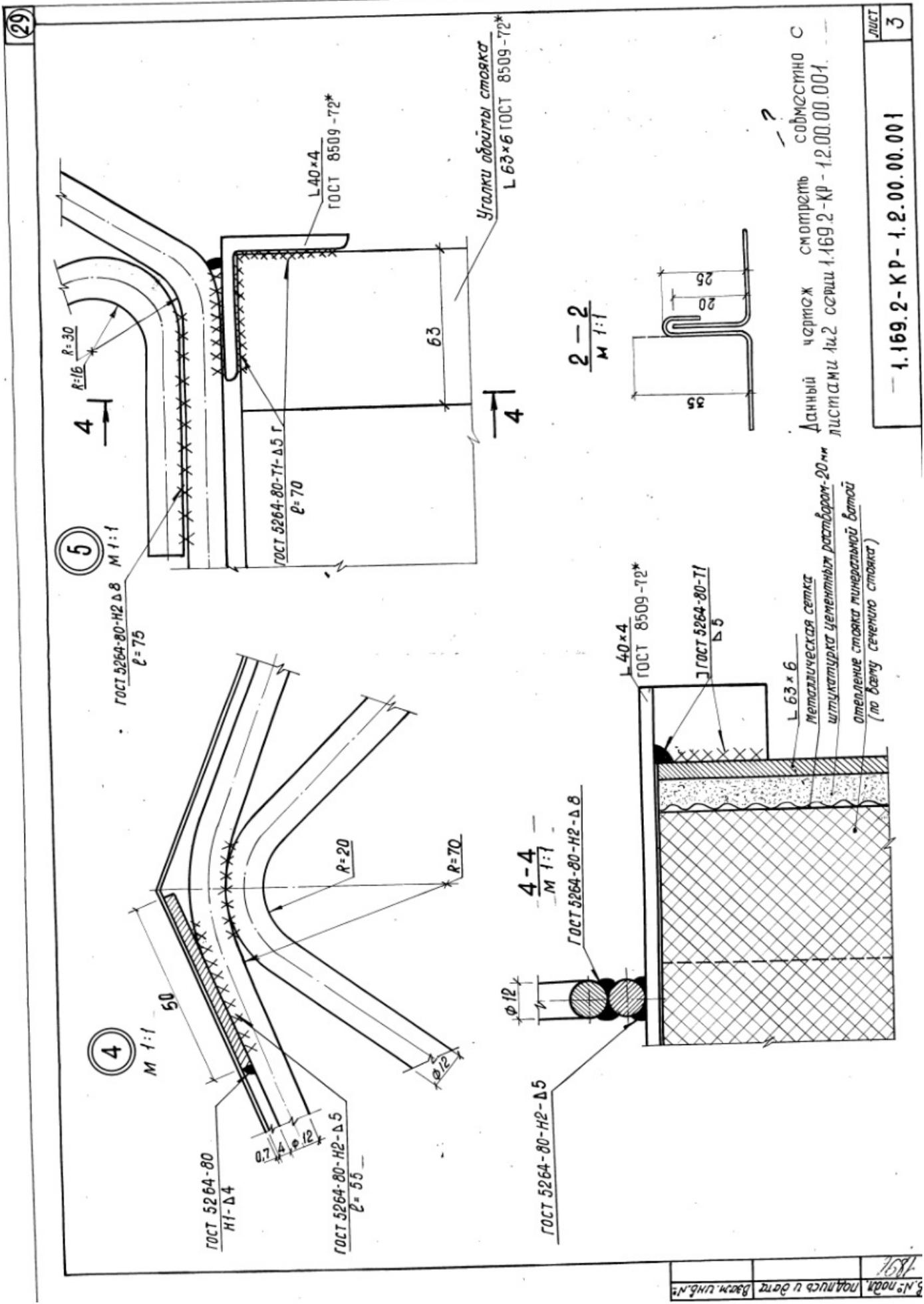
28



Узлы 4 и 5 см. лист 3 серии 1.169.2-КР-1.2.00.00.001

1.169.2-КР-1.2.00.00.001

Лист 2



№ подл. подпись и дата  
Взам. инв. №  
168

ЛИСТ	3
1.169.2-КР-1.2.00.00.001	